

POLYMEX-3005-Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı

P-3005-Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı

Ürün Tanımı:

Poliüretan Yapıştırıcı Doğal ve sentetik poliollerin karışımından oluşan, dolgulandırılmış hızlı kürlenene, kimyasallara ve ısıya karşı direnci yüksek iki komponentli poliüretan yapıştırıcıdır. Solvent içermez. Poliüretan Yapıştırıcısı iki Bileşenli, solvent ihtiva etmeyen, poliüretan esaslı, anti bakteriyel yapıştırıcı Malzemesidir. Reçine içeren bir ön polimerdir. Hidroksil grubu; sertleştirici ise izosiyanat içeren bir ön polimerdir. özel olarak geliştirilmiştir. Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Kullanım Alanları:

Filtre Otomotiv, ağır iş makineleri, elektrik süpürgeleri, kompresör ve diğer sektörlerde endüstriyel filtrelerin imalatında PVC, ABS gibi plastik parçaların yapıştırılmasında kullanılır. Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Özellik ve Avantajlar:

Kürlenme hızlıdır. Bant üretiminde kullanımı uygundur. Kimyasallara karşı direnci yüksektir. İki komponent arasında mükemmel uyum ve kısa sürede karışım sağlanır. Su, rutubet, aşınma, darbe, asit-alkali, deniz suyu ve çoğu kimyasal ve korrozif malzemelere karşı dayanıklı Uygulandığı yüzeye aderansı yüksek, Solvent içermez, Dolgu özelliği yüksek, Kuruduktan sonra hacimsel olarak çekme yapmaz Sıvı sızdırmaz. Antibakteriyel Makine dökümü için uygun akışkanlıktadır

Yüzey Hazırlama:

Yüzey, kuru ve temiz olmalıdır. Yüzeyde yağ, vaks, gres, su iticiler, toz ve tutunmamış serbest parçalar olmamalıdır. Yapıştırılacak malzemelerin nem oranları maksimum %8 olmalıdır. Polymex-3005' Poliüretan Yapıştırıcısı in A ve B komponentleri herhangi bir şekilde hava ile temas etmemelidir,

Karıştırma:

Poliüretan Yapıştırıcısı Yapıştırıcının A ve B komponentleri arasında mükemmel bir uyum olduğundan elle veya alçak basınçlı PU(poliüretan) makineleri ile karışım uygulaması yapılmaktadır. Elle yapılacak uygulamalarda karışımın kullanım süresi kısa olduğundan ihtiyaç kadar karışımlar hazırlanmalıdır. Karışım en iyi sonuçlar alçak basınçlı PU makineleri ile tavsiye ettiğimiz karışım oranlarında alınır. A Komponenti uzun zaman bekleme yaparsa çökme yapabileceğinden PU makineleri ile yapılan uygulamalarda tank karıştırıcısı çalışır durumda olmalıdır. Karışım kullanım süresini uzatma ve ya kısaltma konusunda teknik servisimize başvurun. Özellikle alçak basınçlı



AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

PU makineleri kullanılarak filtre sektöründe yapılan yapıştırma uygulamalarında üretim hızına göre Polymex Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı için gerekli modifikasyonlar yapılabilir. Poliüretan Yapıştırıcısı

Kullanım Şekli

Kullanım süresi, karışımın miktarına ve sıcaklığa bağlıdır. Yüksek miktarlarda ve sıcaklıktaki artışla, kullanım süresi kısalmır. Düşük sıcaklıklarda kullanım süresi uzamaktadır. Mixer ile 2 komponenti de makinenin besleme vanalarına bağlayın. Karışım oranından emin olmak için önce boş bir kovaya bir kısım yapıştırıcı basın. Renkte dalgalanma olmayacak şekilde malzeme geldiğinde yapıştırıcıyı filtreler üzerine uygulayın. Makine ve aparatlarını kullanım sonrasında uygun temizleyici ile temizleyin. Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Önemli Tavsiyeler

Tatbik edilecek yüzey düzgün, kuru ve temiz olmalıdır. Madeni yağ, kir, pas ve çapaklardan arındırılmalıdır. Kesinlikle yabancı malzeme ilave edilmemelidir. Uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C 'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Metal yüzeyler üzerinde uygun primerlerin kullanımı yapışmayı ve / veya uzun vadeli yapışmayı artırabilir. Plastik malzemelerin yüzeyi, ayırıcı maddelerden temizlenmelidir. Yapışmanın artması için istenirse, yüzey taşlama veya zımparalama yapılır. Kurumamış malzeme Dmf-Metilen İsopromil Alkol ile temizleyicisi ile kürlenmiş malzeme sadece mekanik yollarla temizlenir. Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Uygulama Araçları:

Polymex-3005, Poliüretan Yapıştırıcısı tava ömrü (karışım kullanım süresi) ve kür alma zamanı çok kısa olduğundan alçak basınçlı PU makineleri ile uygulanması tavsiye edilir (not uygulama süresi isteğe göre uzatılabilir ve kısaltılabilir) Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Temizlik Malzemeleri

Yapıştırıcı fazlası ve alet temizliği yapıştırıcı yaşken uygun bir çözücü ile (metilen) yapılabilir. Sertleşmiş yapıştırıcı ancak mekanik olarak temizlenebilir. Poliüretan Yapıştırıcısı

Depolama ve Raf Ömrü

Orijinal açılmamış ambalajlarında ve 10-25 °C depolama sıcaklığında raf ömrü 2 yıldır. A ve B komponentini direk gün ışığı ve nemden koruyunuz Poliüretan Yapıştırıcısı

Ambalaj:

30 kg.lık (A+B) metal kovalar

36 kg.lık (A+B) metal kovalar

300 Kg. Varil –

A 250 Kg. Varil - B

Polymex -3005- Poliüretan Yapıştırıcısı: 30 kg'lık-36,kg- setler halinde, plastik kovalarda.

İstenildiğinde varil ile de verilmektedir. Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

Teknik Özellikler

Özellikler	A Bileşeni	B Bileşeni
Yoğunluk (23 °C) gr/ml	1,55-1,65	1,21-1,23
Viskozite (23 °C) mPas	3000-4500	170-300
Yoğunluk Karışım(23°C) :	yak. 1,63±0.1gr/cm ³	
Karışım Oranı		
Renk	beyaz, krem	Siyah-krem
Pot Life (23 °C) 125 gr A+B	2- dakikakadan-45 dakikaya gore ayarlanır.	
Dokunma Kuruma Süresi	25-30 dakika	
Kullanım Süresi (23°C) :	Istenildiğinde 2 dakikadan 45 dakikaya gore ayarlanır.	
Sertleşme Kuruması	3-45 dakika	
Shore D	85-90	
Renk	Beyaz-Krem Siyah	
Parlaklık	Parlak veya Mat (isteğe göre)	
Bağlayıcı madde	Poliüretan Reçine	
Isı Sıcaklık dayanım	245 °C	
Uygulama süreci	-5 °C/ +25 °C ısısında 45 dakika	
Katılma başlangıcı	25 °C /+40 °C ısısında 45 dakika	
Kürünü Tamamlama (20°C ve %60 relatif nem)	4 saat sonra kürünü tamamlar.	
Isı dayanıklılığı	-40 °C/+220 °C	
Çevreye Uyum	Çevreye olumsuz etkisi yok	
Eğilme Mukavemeti	45 Kg/cm ² (DIN 53452)	
Gerilme Mukavemeti	30 Kg/cm ² (DIN 53455)	
UV	Dayanıklıdır.	

Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Güvenlik Önlemleri:

Koruyucu elbise gözlük ve eldiven giyilmelidir. Deri ile temasından sakınılmalıdır. Göze ve ağza buruna kaçması durumunda en az 15 dakika bol suyla yıkanmalıdır ve gerekirse medikal yardım istenmelidir. Dolum ve kalıp malzemesi olarak kullanılan çok amaçlı endüstriyel yapıştırıcı olarak kullanılır. Filtre filtre kağıdı ile metal yada plastik seperatörün birbirine yapıştırılmasında kullanılır.Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı. Uyarılar Sertleştiricinin cilde temasından kaçınılmalıdır. Yutulması durumunda midenin yıkanıp yıkanmamasına karar verebilecek bir doktora başvurulmalıdır. Koruyucu gözlük ve eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı.

Notlar:

Bu ürün bilgi föyünde bulunan tüm teknik veriler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçek de elde edilen veriler, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. 'nin kontrolünün ötesindeki şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilir. Poliüretan Yapıştırıcısı

POLYMEX-3005-Poliüretan Filtre Yapıştırıcısı

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

POLYMEX-3005-Polyurethane Filter Adhesive

P-3005-Polyurethane Filter Adhesive

Product description:

Polyurethane Adhesive It is a two-component polyurethane adhesive with high chemical and heat resistance, filled, fast curing, consisting of a mixture of natural and synthetic polyols.

Does not contain solvent. Polyurethane Adhesive

It is a two-component, solvent-free, polyurethane-based, antibacterial adhesive material. It is a prepolymer containing resin. Hydroxyl group; The hardener is a prepolymer containing isocyanate. specially developed.



Usage areas:

Filter Automotive, heavy construction machinery, vacuum cleaners, compressors and other industries are used in the manufacture of industrial filters, plastic parts such as PVC, ABS. Polyurethane Adhesive

Features and Advantages:

Curing is fast. It is suitable for use in tape production. It has high resistance to chemicals. Perfect harmony between two components and mixing is achieved in a short time.

Resistant to water, humidity, abrasion, impact, acid-alkali, sea water and most chemical and corrosive materials.

High filling feature, Does not shrink in volume after drying

Liquid impermeable. Antibacterial. Suitable for machine casting.

Surface Preparation:

The surface must be dry and clean. The surface should be free of oil, wax, grease, water repellants, dust and loose loose parts. The moisture content of the materials to be adhered should be maximum 8%. A and B components of Polymex P-3005' Polyurethane Adhesive should not come into contact with air in any way,

To mix up:

Polyurethane Adhesive Since there is a perfect harmony between the A and B components of the adhesive, mixture application is made by hand or with low pressure PU (polyurethane) machines. Since the usage time of the mixture is short in manual applications, mixtures should be prepared as needed. The best results are obtained with low pressure PU machines at the mixing ratios we recommend. Since Component A can collapse if it waits for a long time, the tank mixer must be in working condition in applications made with PU machines. Contact our technical service about extending or shortening the mixing usage period. According to the production speed, especially in the bonding applications made in the filter industry using low pressure PU machines.

Necessary modifications can be made for

Usage

The usage time depends on the amount of the mixture and the temperature. In higher quantities and with an increase in temperature, the use time is shortened. The usage time is extended at low temperatures. Connect the mixer and 2 components to the supply valves of the machine. First press some glue into an empty bucket to be

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

sure of the mix ratio. Apply the adhesive to the filters when the material arrives so that there is no fluctuation in color. Clean the machine and its apparatus with a suitable cleaner after use.

Important Advice

The surface to be applied must be smooth, dry and clean. It should be free from mineral oil, dirt, rust and burrs. Absolutely no foreign material should be added. In practice, if the ambient and surface temperature is below +5°C or above +30°C, appropriate temperatures should be expected. The use of suitable primers on metal surfaces can increase adhesion and/or long-term adhesion. The surface of plastic materials should be cleaned of release agents. If desired, surface grinding or sanding is done to increase adhesion. Undried material Cured with DMF-Methylene Isopropyl Alcohol cleaner, the material is cleaned only by mechanical means.

Application Tools:

Polymex P-3005, Polyurethane Adhesive is recommended to be applied with low pressure PU machines as the pan life (mixture usage time) and curing time are very short (note application time can be extended or shortened upon request)

Cleaning equipment

Excess adhesive and instrument cleaning can be done with a suitable solvent (methylene) while the adhesive is wet. Hardened adhesive can only be removed mechanically. Polyurethane Adhesive

Storage and Shelf Life

Shelf life is 2 years in its original unopened packages and at a storage temperature of 10-25 oC. Protect A and B components from direct sunlight and moisture Polyurethane Adhesive

PACKAGING:

Polymex P-3005- Polyurethane Adhesive: In 25 kg-30,kg- sets, in plastic buckets. It is also supplied with a barrel upon request.

Technical Specifications

Features Component A Component B

Density (23 oC) gr/ml 1.55-1.65 1.21-1.23

Viscosity (23 oC) mPas 3000-4000 170-300

Density Mixture(23°C): approx. 1.63±0.1gr/cm³

Mixing Ratio 5 1

Color white, cream Black-cream

Pot Life (23 oC) 125 gr A+B is adjusted from 2-minutes to 45 minutes.

Touch Dry Time 25-30 minutes

Usage Time (23°C): It can be adjusted from 2 minutes to 45 minutes when desired.

Curing Drying 3-45 minutes

Shore D 85-90

Color White-Cream Black

Gloss Gloss or Matt (optional)

Binder Polyurethane Resin

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036

Heat Temperature resistance 245 oC

Application period 45 minutes at -5 oC/ +25 oC

Start of solidification 45 minutes at 25 oC / +40 oC

Completion of Curing (20°C and 60% relative humidity) It completes its curing after 4 hours.

Heat resistance -40 oC/+220 oC

Environmental Compliance No negative impact on the environment

Flexural Strength 45 Kg/cm² (DIN 53452)

Tensile Strength 30 Kg/cm² (DIN 53455)

It is UV Resistant.

Security precautions:

Protective clothing, goggles and gloves should be worn. Contact with skin should be avoided. In case of getting into the eyes and mouth, it should be washed with plenty of water for at least 15 minutes and medical help should be sought if necessary. It is used as a multi-purpose industrial adhesive used as a filling and mold material. It is used to bond the filter paper and metal or plastic separator to each other. Polyurethane Filter Adhesive

Notes:

All technical data contained in this product data sheet are based on laboratory tests. In fact, the data obtained, AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. may vary due to circumstances beyond our control. Polyurethane Adhesive

POLYMEX-3005-Polyurethane Filter Adhesive

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL

Tel: 0216:3040055 / fax 3040036